

NEW (参考商品)

Fluon®ETFE接着パウダー



■ プライマーとして接着性ETFEパウダー、トップコートに低融点ETFEパウダーをご使用頂く事で、金属に対してETFE膜の従来にはない密着強度を実現するとともに、施工時間が短縮できます。

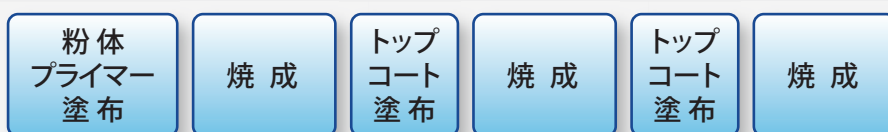
■ 接着強度比較

項目	単位	Fluon®ETFE接着性パウダー／ 低融点ETFEパウダー(開発品)	Fluon®ETFEパウダー (Z-8820X:従来品)
粒径(d50)	μm	40 - 80	20 - 70
メルトフローレート	g/10min	20	11
融点	℃	243	265
接着強度(SS400)	N/cm	75	35
接着強度(SUS304)	N/cm	53	25

※各数値は保証値ではなく代表値になります

■ 施工時間の短縮イメージ

弊社開発品



他社製品

