

(開発品)

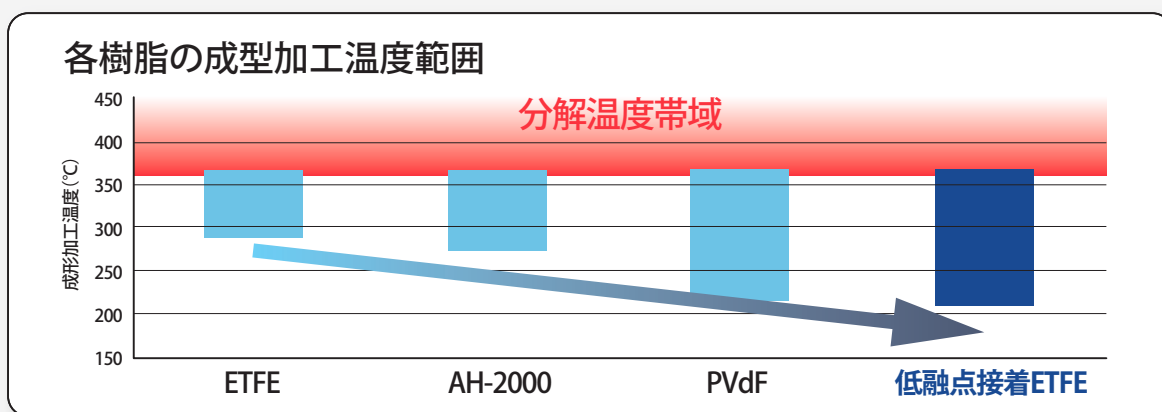
# 低融点接着ETFE LH-8000



■ 従来の接着ETFE樹脂の更なる低融点化を実現。  
諸物性のパフォーマンスはそのままで以下のメリットを実現。

- 特長
- ・融点200℃以下で分解温度も高いため、フッ素樹脂の中でもより広い加工温度条件での成型が可能
  - ・低融点化により汎用樹脂との積層／ポリマーアロイが可能

## ■ 成形温度帯比較



## ■ 他樹脂との物性比較

物性	規格	単位	低融点接着ETFE	PVdF
引張強度	ASTM D638	MPa	44	41
引張伸度	ASTM D638	%	417	100
曲げ弾性率	ASTM D790	MPa	959	1950
IZOD衝撃試験	ASTM D256	J/m	N/B	160
表面接触角	水滴法	度	100	80
耐薬品性	酸		◎	○
	アルカリ		◎	○
	溶剤		◎	△

※各数値は保証値ではなく代表値になります