

フッ素樹脂

Fluon® 接着グレード



- 耐熱性・耐薬品性などのフッ素樹脂の特性をそのままに他材料への接着を可能にしたFluon® 接着グレードラインナップ

	融点℃	220	240	260	300
上市	通常グレード	Fluon®LM-ETFE		Fluon®ETFE	Fluon®PFA
	接着性グレード	Fluon®LM-ETFE AH-Series			
開発品		接着性パウダー			接着性パーフロ

Fluon® LM-ETFE AH Series 接着性ETFE

強力な化学的接着により他樹脂との溶融接着が可能であり、共押出成形により燃料輸送用チューブを筆頭に様々な成形に利用されています。

Fluon® ETFE 接着性ETFEパウダー(開発品)

従来のETFEのパウダーコーティングにプライマーとして使用することで、金属に対しより強力な接着力を発揮します。

基本特性	単位	従来品ETFE	接着性ETFEパウダー
粒径 (d50)	μm	20~70	20~70
マルチフローレート	g/10min	11	20
融点	℃	265	243
接着強度 (SS400)	N/cm	35	75
接着強度 (SUS304)	N/cm	25	53

Fluon® PFA 接着性パーフロ樹脂(開発品)

従来のPFAの耐熱性、耐薬品性はそのままに、接着性が付与されました。

● 接着性パーフロ樹脂の特徴

- ・ PTFEに匹敵する特徴を有する
- ・ 成型加工性：溶融成形可能
- ・ 耐熱性：-180℃～260℃の温度条件で使用可能
- ・ 耐薬品性：殆ど全ての化学薬品に不活性
- ・ 表面特性：低摩擦性、非粘着性、撥水撥油性に優れる
- ・ 耐候性：直射日光、排気ガス等に劣化しない
長期間の屋外曝露環境にて使用可能
- ・ 電気特性：極めて低い誘電率・誘電正接を持つ電気絶縁材料

● 金属との接着強度

